

Hochvakuum-Zentralstaubsauger

Staubsaugen und Reinigung – im gleichen flexiblen System



Eine wirtschaftliche und effektive Gesamtlösung, die auch zu einem angenehmen und gesunden Raumklima für die Mitarbeiter beiträgt.



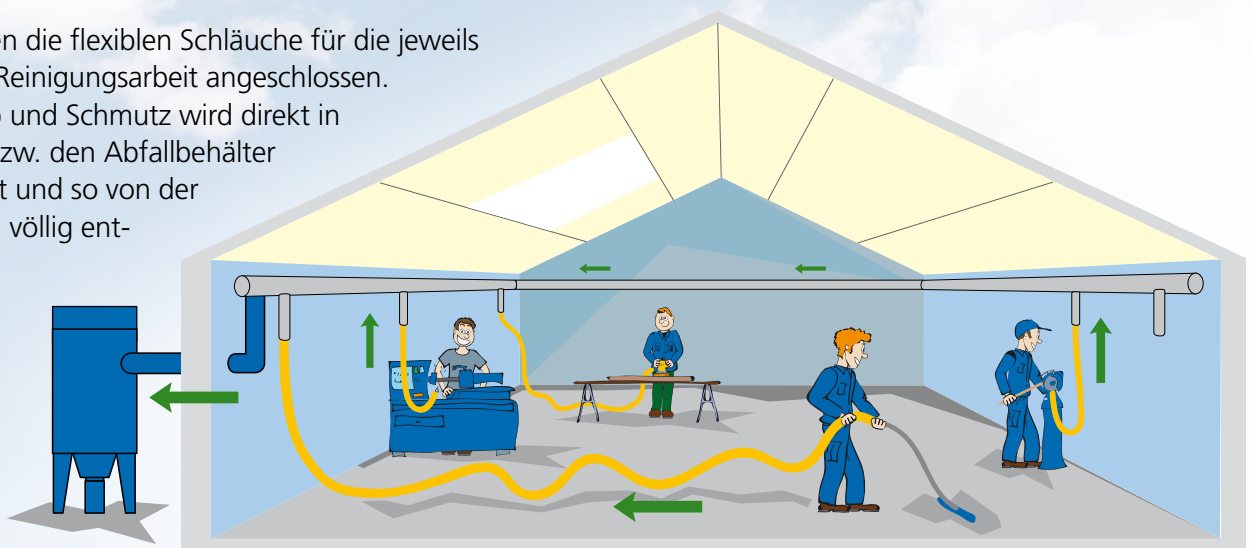
KLIMABLOCK® KNOW HOW IN AIR / FILTRATION

Zentrale Reinigungsanlagen sind die beste und schnellste Methode, das Unternehmen sauber zu halten.

In einem und dem selben Arbeitsablauf saugt die zentrale Reinigungsanlage Staub, Schmutz und Späne aus dem Gebäude raus.

Die Saugstation wird typisch außerhalb des Gebäudes platziert. Zwischen der Saugstation und den strategischen Anschlusspunkten in den Räumen wird ein festmontiertes Rohrsystem etabliert.

Hier werden die flexiblen Schläuche für die jeweils benötigte Reinigungsarbeit angeschlossen. Aller Staub und Schmutz wird direkt in das Filter bzw. den Abfallbehälter ausgesaugt und so von der Produktion völlig entfernt.



Zeit und Geld sparen

Mit der zentralen Reinigungsanlage spart das Unternehmen kostbare Zeit für die Reinigung. Weitere Vorteile, zu denen das System beiträgt, sind:

- Längere Lebensdauer für Maschinen und Ausrüstung
- Geringere Kosten für Wartung und Instandhaltung
- Mehr Wohlfühl und Komfort für die Mitarbeiter
- Verbesserte Effektivität am Arbeitsplatz
- Bessere Qualität der Produktion und der Produkte



Reinigung von Fußböden.
Reinigung unter Arbeitstischen.
Reinigung unter Rollenförderern.
Reinigung zwischen Tischen, Regalen usw.
Immer in nur einem Arbeitsablauf.



Reinigung von Produktionsausrüstung wie Bohrmaschinen, Drehbänken, Fräsmaschinen, Sägen, Gießmaschinen, Schleifmaschinen usw. Es ist leicht, den Abfall direkt bei der Quelle zu entfernen – allmählich als er entsteht.



Auch bei Handwerkzeugen und den kleinen Aufgaben lässt sich leicht und schnell eine Absaugung herstellen, die effektiv Staub und Späne entfernt. Wenn es leicht ist, wird es getan.

Forderungen des Arbeitsaufsichtsamtes

Eine zentrale Reinigungsanlage ermöglicht es, die verschärften Forderungen des Arbeitsaufsichtsamtes zu erfüllen.

Arbeitsumweltberater Henrik Gregersen von dem Betrieblichen Gesundheitsdienst für Thy, Mors und Salling hat viele Jahre Erfahrung in der Industrie und sagt: "Maschinen und Produktions-

räumen mit Besen und Pressluftpistole zu reinigen ist längst überholt. Bei dieser Form von Reinigung wird der Staub in die Luft aufgewirbelt, was zu erheblichen Unannehmlichkeiten und Gesundheitsrisiken für die Mitarbeiter führt.

Mit einem Reinigungssystem wird Staub und Schmutz haupt-

sächlich bei der Quelle entfernt. So wird es dem Unternehmen erleichtert, die Staubmenge binnen einer akzeptablen Grenze zu halten. Eine solche Lösung führt zu einem besseren Raumklima, mehr Wohlfühl – und vermutlich auch weniger Abwesenheit wegen Krankheit unter den Mitarbeitern.



Der leichte und flexible Schlauch reicht weit – man kommt leicht in jede Ecke.



Die Anlage startet automatisch beim Montieren des Schlauches und stoppt sofort, wenn der Schlauch entfernt wird.



Alle Ausrüstung ist einfach und logisch konstruiert, so dass sie für alle im Unternehmen leicht zu bedienen ist.

Produktbeschreibung

Die Hochvakuum-Saugstation umfasst ein zweistufiges HTV-Gebläse, das durch Riemen von einem E-Motor angetrieben wird. Gebläse und Motoren sind in ein wetterfestes, schallisoliertes Sicherheitsgehäuse platziert.

Wird mit Schallschleuse und Strahlhaube geliefert.

Anwendungsbereiche

Die Hochvakuum-Saugstation wurde dafür entwickelt, mit hoher Luftgeschwindigkeit und geringem Luftvolumen Schweb-

staub und Gase, z.B. Schweißrauch, von dem Entstehungsort zu entfernen.

Andere Anwendungsbereiche sind Absaugen von Schleifstaub oder die Verwendung als Staubsaugeranlage für industrielle Reinigung usw.

Technische Daten:

Anlage		HTH 10	HTH 20	HTH 28	HTH 35	HTH 40
Max. Kapazität	m ³ /h	1.000	2.000	2.800	3.500	4.000
Max. statisches Vakuum	Pa	17.000	20.000	19.000	19.000	22.000
Gebläse	U/Min.	5.524	5.233	4.390	4.390	4.736
Stromverbrauch	kW	11	22	30	37	45
Schalldruckpegel Laeq	dB(A)	75	75	76,5	77	78
Gewicht	kg	310	440	625	685	750
Motorspannung,	V	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Motor, 50 Hz	U/Min.	2.920	2.930	2.945	2.945	2.960
Dimensionen, L x B x H*		1,5x0,8x1,9	1,7x0,9x2,0	2,1x1,1x1,9	2,1x1,1x1,9	2,1x1,1x1,9
Anschlüsse, Einlauf		ø160	ø160	ø250	ø250	ø250
Anschlüsse, Auswurf Schallschleuse		ø250	ø250	ø315	ø315	ø315
Bestell-Nr.		20 35 10 00	20 35 20 00	20 35 28 00	20 35 35 00	20 35 40 00

* Einschl. Strahlhaube

Beispiele verschiedener Anlagen:



Schalttafel:

Die verschiedenen Anlagen sind auch mit komplettem Steuerschrank erhältlich, so dass es dem lokalen Elektriker leicht fällt, den Stromanschluss auszuführen. Wir können natürlich auch die komplette Lösung einschließlich Stromanschluss anbieten.



Pumpenstation:

Zwei Stück 1200X4 ATEX-Version, für HTH40 Saugstation ausgelegt, komplett mit Frequenzumformer, um maximale Energieeinsparung zu erzielen.



1000X1:

Luftmenge, m ³ /h	1.000 / 1.500	Anzahl Einsätze, Stück	1
Polyester/Papierfläche, m ²	20 / 35	Staubbehälter, Liter	25
Höhe x Breite x Tiefe, mm	1.850 / 500 / 750	Ein- und Auslaufdurchmesser, mm	150 / 150
Gewicht einschl. Einsätze, kg	175	Stromanschluss, V/Hz/A	230/50/6
Druckfall über Filter, Pa	1.000 – 1.500	Max. Unterdruck, Pa	25.000



1200X4:

Luftmenge, m ³ /h	3.000 / 9.000	Anzahl Einsätze, Stück	4
Polyester/Papierfläche, m ²	65 / 185	Staubbehälter, Liter	50
Höhe x Breite x Tiefe, mm	2.250 / 1.200 / 1.650	Ein- und Auslaufdurchmesser, mm	400 / 400
Gewicht einschl. Einsätze, kg	625	Stromanschluss, V/Hz/A	230/50/6
Druckfall über Filter, Pa	1.000 – 1.800	Max. Unterdruck, Pa	25.000

Individuelle Lösungen

Wir bauen alle Lösungen ein – von den kleinen und einfachen Anlagen bis zu den allergrößten und fortschrittlichsten Anlagen. Gemeinsam ist, dass jede Anlage auf der Basis der eigenen Wünschen und individuellen Bedürfnissen des Unternehmens projiziert wird.

Alle industriellen Unternehmen haben den Bedarf

Für Hochvakuumsaug findet man in jedem Typ Unternehmen Verwendung.

Klimablock ist ein Ingenieur- und Handelsunternehmen, das komplette Lösungen für jede Art Zentralstaubsauger und Filtrierung entwirft, projiziert und einbaut. Wir entwickeln und verkaufen die originalen Klimablock-Produkte.

